

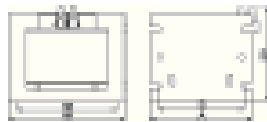
# ALIMENTATORI per lampade a vapori di mercurio A.P. BALLASTS for H.P. mercury vapour lamps



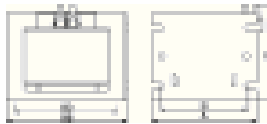
DA INCORPORARE / BUILT-IN USE



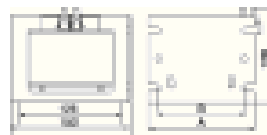
11 A A = 67 mm B = 57  
11 B A = 75 mm B = 65  
11 C A = 104 mm B = 94



12 A A = 90 mm B = 80  
12 B A = 100 mm B = 90  
12 C A = 110 mm B = 100



13 A A = 98 mm B = 82  
13 B A = 106 mm B = 92  
13 C A = 118 mm B = 102  
13 D A = 148 mm B = 132



## Caratteristiche Generali

Alimentatore da incorporare  
Classe di protezione I  
Avvolgimenti in classe H  
Impregnazione con resina poliestere  
Morsetto a vite  
Tw 130 °C  
Omologato per lampade mercurio A.P.  
Conforme ed omologato secondo le normative:  
EN 61347-1-2-9 - 60923 EN 55015 - 60555/2  
Esecuzioni speciali a 60 Hz disponibili a richiesta  
Esecuzioni con protezione termica disponibili a richiesta

## General Data

Built - in use  
Protection class I  
H class winding  
Filled in polyester resin  
Screw terminal block  
Tw 130 °C  
Suitable for H.P. mercury vapour lamps  
Tested and found in conformity with normatives:  
EN 61347-1-2-9 - 60923 EN 55015 - 60555/2  
60 Hz special executions available on request  
Executions with thermal protection available on request

## SERIE 101

Potenza Power W	Codice Code	Linea Line V	Corrente Current A	cos.φ	ΔT. C°	Marchi Approvals	Dimens. Size	Confez. Packaging Pz.	Peso Weight Kg.	Rifas. Reph. uF	Lampade Lamps	Schema Wiring
50	101001	230	0,62	0,40	60	-----	FIG.11A	12	1,06	7	QLP QLPR	4
50	101007	240	0,62	0,40	60	-----	FIG.11A	12	1,06	7		
80	101002	230	0,80	0,49	60	IMQ	FIG.11A	12	1,06	8		
80	101018	240	0,80	0,49	60	-----	FIG.11A	12	1,06	8		
125	101003	230	1,15	0,52	70	IMQ	FIG.11B	12	1,38	10		
125	101017	240	1,15	0,52	70	-----	FIG.11B	12	1,38	10		
250	101004	230	2,13	0,55	70	IMQ	FIG.11C	8	2,18	18		
250	101008	240	2,13	0,55	70	-----	FIG.11C	8	2,18	18		
400	101005	230	3,25	0,56	70	IMQ	FIG.12B	6	3,54	25		
400	101009	240	3,25	0,56	70	-----	FIG.12B	6	3,54	25		
1000	101006	230	7,5	0,63	70	-----	FIG.13A	2	9	60		
1000	101016	240	7,5	0,63	70	-----	FIG.13A	2	9	60		